

خشک کن الکتریکی (آون) ۱۰۰ لیتر واگنی :

- برای خشک کردن سریع و مطمئن قطعات قابل استفاده می باشد.
- دارای ۸ جایگاه متفاوت جهت قرار دادن دو سینی
- تابلو برق مجهز به نشانگر دمای دیجیتال شیب دار ۹ برنامه ۹ مرحله ای و ترموکوپل فلزی
- دیواره های داخلی و سینی ها از جنس فولاد ضد زنگ
- فاصله بین سینی ها قابل تنظیم می باشد.
- سقف کوره مجهز به دمپر برای خروج بخارات ناشی از آب یا گاز (تهویه)
- بدنه دارای رنگ پودری الکترواستاتیک
- دارای فن مخصوص گردش هوا جهت جابجایی و همگن سازی هوای داخل خشک کن
- مجهز به ترموکوپل و نشانگر درجه حرارت دیجیتال و تایمر نگهداری دما
- دقت کارکرد دما ± 1 درجه سانتیگراد
- دارای واگن جهت تسهیل در تخلیه و بارگیری محصولات
- ۳ فاز ۸ آمپر



مدل	FDW1000-250
ابعاد داخلی (cm) W*D*H	۱۰۰*۱۰۰*۱۰۰
ابعاد خارجی (cm) W*D*H	۱۳۷*۱۵۰*۱۶۷
ظرفیت (L)	۱۰۰۰ لیتر
دمای کاری (C°)	۲۵۰
توان (kw)	۵,۲ کیلووات
وزن (kg)	۶۰۰



TEL: 021-44 27 60 21

هلدینگ KTG

مرکز تجهیزات آزمایشگاهی و تحقیقاتی

www.ktglabgroup.com